

## Flexible Mehrfach-Kennzeichnung

In einem Arbeitsschritt werden 9 Etiketten mit variablen produktionstechnischen Daten bedruckt. Die Teiletiketten werden an verschiedenen Arbeitsstationen verklebt, dabei ist ein Teil der Etiketten für eine Zweifachverklebung vorgesehen.

- \* Grundmaterial 3105 20 06 ist mit diversen TT-Farbbänder im Thermotransferverfahren bedruckbar. --> es können auch andere Folien aus dem Wölco-Portfolio eingesetzt werden.
- \* Der Etikettensatz beinhaltet 9 Teiletiketten in den unterschiedlichsten Etikettenabmessungen. Der Gesamtbogen hat die Abmessung 115 x 295 mm:
  - Etikett 1: 100 x 150 mm
  - Etikett 2: 135 x 20 mm
  - Etikett 3: 20 x 70 mm
  - Etikett 4-9: 20 x 75 mm
- \* Der 6er Etikettenstreifen (120 x 75 mm) ist speziell für eine Zweifachverklebung konstruiert:
  1. zunächst wird der gesamte 6er Block auf einen Zwischenbehälter verklebt;
  2. bei der Endmontage werden dann sukzessive die Teiletiketten von dem Zwischenbehälter abgelöst und auf die eingebauten Bauteile verklebt; --> auf dem Zwischenbehälter verbleibt eine transparente Folie
- \* Um das Abnehmen der Teiletiketten zu vereinfachen sind diese auf der Kleberseite seitlich mit einer Anfasslasche versehen.

## Flexible Multi-Labeling

Nine separate labels with variable technical production-related information are printed in one step. Individual labels can be applied at various workstations. Some of the labels can be used for dual application.

- \* Self-adhesive material 3105 20 06 can be printed with a variety of thermal transfer ribbons. --> Other materials from the Woelco portfolio can also be chosen
- \* The label set consists of 9 labels in different dimensions. The entire set has dimensions of 115 x 295 mm:
  - Label 1: 100 x 150 mm
  - Label 2: 135 x 20 mm
  - Label 3: 20 x 70 mm
  - Label 4-9: 20 x 75 mm
- \* The 6-part label block (120 x 75 mm) is specially constructed for a application:
  1. First, the entire 6-part label block is applied to an interim storage bin
  2. During the final assembly, the individual labels will then be successively removed from the interim storage bin and applied onto the assembled components; --> A transparent laminate remains on the interim storage bin
- \* To ease the removal of the individual labels, they are positioned laterally with a peel tab on the adhesive side.

